Rotating transformer for printing machines.

Patent Number:

EP0570786

Publication date:

1993-11-24

Inventor(s):

SCHWITZKY VOLKMAR (DE); STIEL JUERGEN (DE)

Applicant(s):

KOENIG & BAUER AG (DE)

Requested Patent:

□ EP0570786, B1

Priority Number(s):

Application Number: EP19930107512 19930508 DE19924216306 19920516

IPC Classification:

B41F13/00; F16L39/04

EC Classification:

B41F13/00, F16L39/06

Equivalents:

□ DE4216306, □ JP7276604

Cited patent(s):

DE3943119

Abstract

In a rotating transformer (1) for introducing a liquid or gaseous medium into a rotating part of a printing machine, the object consists in providing the rotating transformer with a long service life with good running characteristics and the lowest friction values, thereby avoiding undesired emergence of compressed air into adjacent annular control chambers. According to the invention, this is achieved in that the rotating transformer has a rotor (2) and a stator (11), in that the rotor (2) forms annular chambers (63-67) in relation to the stator (11) by means of sealing elements (55-60) spaced apart in the axial direction, and in that the sealing elements (55-60) each consist of an outer circular support ring and at least one moulded-on inner flexible circular ring (69) which is designed as a sealing lip and has a lesser thickness. In this case, the outer circular support ring (72, 73) rests tightly against the stator (11), and the inner flexible circular ring (69) surrounds the rotor (2). The sealing lip (69) is bent towards the

inside of the chamber (63-67).



Data supplied from the esp@cenet database - 12



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



① Veröffentlichungsnummer: 0 570 786 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 93107512.1

(5) Int. Cl.5: **B41F** 13/00, F16L 39/04

22 Anmeldetag: 08.05.93

3 Priorität: 16.05.92 DE 4216306

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 24.11.93 Patentblatt 93/47

Benannte Vertragsstaaten:
 CH DE FR GB IT LI SE

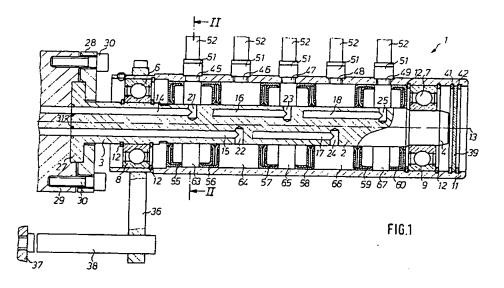
Anmelder: Koenig & Bauer Aktiengesellschaft Friedrich-Koenig-Strasse 4
D-97080 Würzburg(DE)

Erfinder: Schwitzky, Volkmar Liborius-Wagner-Strasse 17 D-97076 Würzburg(DE) Erfinder: Stiel, Jürgen Wartburgstrasse 27 D-97645 Ostheim(DE)

Drehüberträger für Druckmaschinen.

Bei einem Drehübertrager (1) zum Einführen eines flüssigen oder gasförmigen Mediums in ein rotierendes Teil einer Druckmaschine besteht die Aufgabe darin, für den Drehübertrager eine hohe Lebensdauer bei guten Laufeigenschaften und geringsten Reibwerten zu schaffen, wobei ein unerwünschtes Austreten von Druckluft in benachbarte ringförmige Steuerkammern vermieden wird. Erfindungsgemäß geschieht dies dadurch, daß der Drehübertrager einen Rotor (2) und einen Stator (11) aufweist, daß der Rotor (2) mittels in axialer Richtung beabstande-

ter Dichtelemente (55-60) gegenüber dem Stator (11) ringförmige Kammern (63-67) bildet und daß die Dichtelemente (55-60) jeweils aus einem äußeren Stützkreisring und zumindest einem angeformten, als Dichtlippe ausgebildeten inneren flexiblen Kreisring (69) mit geringerer Dicke aufweisen. Dabei liegt der äußere Stützkreisring (72,73) dicht am Stator (11) an und der innere flexible Kreisring (69) umschließt den Rotor (2). Die Dichtlippe (69) ist in Richtung Kammerinneres (63-67) abgebogen.



Die Erfindung betrifft einen Drehübertrager zum Einführen eines flüssigen oder gasförmigen Mediums in ein rotierendes Teil einer Druckmaschine.

1

Durch die DE 39 43 119 C1 ist ein gattungsgemäßer Drehübertrager für Druckluft an Wellenzapfen von Druckmaschinen bekannt, bei welchem die Druckluft in ringförmige Kammern zwischen einer Rotorwelle und einer Gehäusebuchse geleitet wird, wobei die ringförmigen Kammern durch Kugellager mit an den Flanken anliegenden Dichtscheiben getrennt sind. Nachteilig bei diesem Drehübertrager ist jedoch, daß die an den Flanken der Kugellager anliegenden Dichtscheiben auf Grund der Toleranzen der Innen- und Außenringe nicht vollständig abdichten, so daß Druckluft von einer Kammer in eine benachbarte, weniger Druck aufweisende ringförmige Kammer entweichen kann, was unter Umständen zu Fehlschaltungen bei anderen nachfolgenden Einrichtungen führen kann. Darüberhinaus werden bei diesem Drehübertrager bei Bedarf von mehreren ringförmigen Kanälen für die Steuerung der Spanneinrichtungen auch mehrere nebeneinander angeordnete Kugellager eingesetzt, was zu einer Anhäufung von Kugellagern und somit zu einer statischen Überbestimmung der Lagerung des Rotors führt, d. h. daß auf Grund der Summierung der Lagertoleranzen Verspannungskräfte auftreten, die zu einer Beschädigung der Lager führen können.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen die Funktionssicherheit erhöhenden, auch bei einer Vielzahl von Kammern keine statische Überbestimmung aufweisenden Drehübertrager zur Übertragung eines gasförmigen oder flüssigen Mediums auf einen rotierenden Körper zu schaffen, mit einer Mehrzahl voneinander getrennter Zuführungen und nur diesen zugeordneten Abführungen.

Die Aufgabe wird entsprechend dem Kennzeichen des Patentanspruches 1 gelöst.

Bei der Benutzung der Erfindung treten insbesondere nachfolgende Vorteile ein. Die Abdichtung der ringförmigen Druckluftkanäle zueinander, mittels flexibler Dichtlippen, sichert eine separate und störungsfreie Steuerung der Spanneinrichtungen für die Druckplatten auf dem Plattenzylinder oder anderer steuerbarer Einrichtungen. Durch die Anordnung von nur zwei Kugellagern summieren sich die Lagertoleranzen nicht in solcher Höhe, daß schädliche Nebenwirkungen auftreten. Mögliche Fertigungstoleranzen der Kugellager oder Rundlauffehler des Stators oder Rotors werden ebenfalls durch die Anordnung der flexiblen Dichtlippe kompensiert. Die Baulänge des Drehübertragers ist infolge der kompakten Ausbildung der Dichtelemente begrenzt. Beim Leerlauf des des Rotors, d. h. bei nicht druckluftbeaufschlagten ringförmigen Kanälen treten minimale Reibwerte auf. Dies ist von besonderem Vorteil beim kurzzeitigen Schalten und anschließendem, z. T. tagelangem Produktionsbetrieb ohne Veränderungen. Die Dichtlippen stellen sich infolge ihrer Vorspannung bei Verschleißerscheinungen selbsttätig nach. Bei Druckluftbeaufschlagung der Kammern wirkt der für die Reibungswerte in Frage kommende Luftdruck nur auf die Dichtlippe, so daß auch aus dem Grunde nur ein geringer Reibungswiderstand vorhanden ist. Es können auch flüssige Medien, z. B. Hydrauliköl, Verwendung finden.

Die Erfindung soll nachstehend an einem Ausführungsbeispiel näher erläutert werden. Die zugehörigen Zeichnungen zeigen in

- Fig. 1 einen Längsschnitt durch einen erfindungsgemäßen Drehübertrager;
- Fig. 2 den Schnitt II II nach Fig. 1;
- Fig. 3 die Seitenansicht eines Dichtelementes;
- Fig. 4 den Schnitt IV IV nach Fig. 3, jedoch mit Rotor;
- Fig. 5 den Schnitt durch eine zweite Ausführungsvariante eines flexiblen Ringes;
- Fig. 6 den Schnitt durch eine Ausführungsvariante der Anordnung von flexiblen Ringen mit Tragteilen und Rotor.

Entsprechend den Fig. 1 und 2 ist ein Drehübertrager, insgesamt mit 1 bezeichnet, einmal im Längsschnitt und einmal im Querschnitt dargestellt. Der Drehübertrager 1 besteht aus einem zylinderförmigen Rotor 2, welcher mit seinen beiden Enden 3; 4 in jeweils einem Kugellager 6; 7 gelagert ist. Das Kugellager 6; 7 stützt sich mit seinem Außenring 8; 9 an der Innenwand eines rohrförmigen Stators 11 ab. Die Kugellager 6; 7 sind mit Sicherungsringen 12 gehalten, die in nicht näher bezeichneten Ringnuten sitzen. Der Rotor 2 weist konzentrisch zu seiner Rotationsachse 13 fünf parallel verlaufende Längsbohrungen 14 bis 18 auf, die vom ersten Ende 3 des Rotors 2 her beginnend, mit jeweils unterschiedlicher Länge enden und jeweils auf das Ende einer in radialer Richtung des Rotors 2 verlaufende Sacklochbohrung 21 bis 25 stoßen. Die Längsbohrungen 14 bis 18 sowie die Sacklochbohrungen 21 bis 25 sind in Fig. 1 der besseren Anschaulichkeit wegen, abweichend von Fig. 2, alle in einer Schnittebene dargestellt worden. Das erste Ende 3 des Rotors 2 weist einen ringförmigen Flansch 27 auf, der mit einer Haltescheibe 28 auf der Stirnseite eines Achszapfens 29 eines nicht dargestellten Plattenzylinders über Schrauben 30 drehfest verbunden ist. Dabei korrespondieren die Längsbohrungen 14 bis 18 mit in gleicher Art und Weise angeordneten Längsbohrungen im Achszapfen 29, die dann zu den entsprechenden Betätigungsorganen im Plattenzylinder führen. Zwischen dem Flansch 27 des Rotors 2 und der Stirnseite des Achszapfens 29 sind in einem Einstich jeweils Dichtringe 31 angeordnet.

2

55

Der Stator 11 ist an dem ersten Ende 3 über eine Halteklaue 36 mit einem am Maschinengestell 37 befestigten Zylinderzapfen 38 gegen Verdrehung gesichert.

Am zweiten Ende 4 weist der Stator 11 eine Dichtscheibe 39 auf, die von in Nuten sitzenden Sicherungsringen 41 gehalten werden. Der Stator 11 besitzt zwischen den beiden Kugellagern 6; 7 auf seiner Mantelfläche in achsparalleler Richtung verlaufende Gewindebohrungen 45 bis 49, die Verschraubungen 51 für Druckleitungen 52 aufnehmen.

Jeweils zwischen den in achsparalleler Richtung hintereinander angeordneten Bohrungen 45 bis 49 sind scheibenförmige Dichtelemente 55 bis 60 angeordnet, die zwischen dem Innenmantel des Stators 11 und der Oberfläche des Rotors 2 ringförmige Kammern 63 bis 67 bilden. Dabei korrespondieren die Bohrungen 45 bis 49 jeweils mit den in radialer Richtung im Rotor 2 verlaufenden Sacklochbohrungen 21 bis 25, d. h. Bohrung 45 mit Bohrung 21 usw. Die Dichtelemente 55 bis 60 sind in den Fig. 3 bis 6 näher dargestellt.

Entsprechend Fig. 3 und 4 bestehen die jeweils an den Enden 3; 4 des Rotors 2 eingesetzten Dichtelemente 55; 60 aus einem flexiblen Ring 68 mit einer Dichtlippe 69. Dieser flexible Ring 68 befindet sich mit seinen beiden Seitenflächen 70; 71 zwischen zwei Tragringen 72; 73, so daß nur die Dichtlippe 69 in Richtung der ersten Seitenfläche 70 frei :hervorsteht. Beide Tragringe 72; 73 weisen am Außenumfang jeweils einen um 90° abgewinkelten Rand 74; 75 auf. Der flexible Ring 68 sowie der erste Tragring 72 sind in ihrem Außendurchmesser so bemessen, daß beide Ringe 68; 72 an der Innenseite des Randes 75 des zweiten Tragringes 73 anliegen. Der Rand 75 des zweiten Tragringes 73 ist wiederum um weitere 90° gebogen, so daß eine ringförmige Abkantung 76 entsteht, die auf die Stirnseite des Randes 74 des ersten Tragringes 72 drückt. Somit ist der flexible Ring 68 fest eingespannt.

Der flexible Ring 68 kann aus Teflon oder einem anderen hitzebeständigen Kunststoff, und die Tragringe 72; 73 können aus Stahlblech bestehen.

Entsprechend der Darstellung nach Fig. 6 sind die Dichtelemente 57 bis 59, die also nicht wie ein abschließendes Dichtelement 55; 60 am Ende 3; 4 des Rotors 2 angeordnet sind, mit jeweils zwei flexiblen Ringen 68, 68' versehen, die mit ihren zweiten Seitenflächen 71 aufeinanderliegen, so daß die Dichtlippen 69 jeweils in Richtung erster Seitenfläche 70 weisen und somit in das Innere unterschiedlicher Kammern 63 bis 67 weisen.

Es ist auch möglich, den flexiblen Ring 68 nach Fig. 5 an seinen Seitenflächen 70; 71 mit ringförmigen Wülsten 77 zu versehen, um zu ver-

hindern, daß zwischen dem flexiblen Ring 68 und den beiden Tragringen 72; 73 Druckluft durchdringt.

Bei einer Anordnung von zwei flexiblen Dichtringen 68 nach Fig. 6 müssen die ringförmigen Wülste 77 auf der zweiten Seitenfläche 71 des flexiblen Dichtringes 68 entsprechend versetzt angeordnet sein, so daß diese nicht aufeinanderliegen, d. h. es müssen zwei verschiedene Sorten von Dichtringen 68; 68' mit den zweiten Seitenflächen 71 aufeinandergelegt sein (in Fig. 6 dargestellt).

Die Druckluftkanäle, bestehend aus Sacklochbohrungen 21 bis 25 und Längsbohrungen 14 bis 18, werden mit einem Druck von 0,6 bis 0,8 MPa beaufschlagt. Dabei legen sich die Dichtlippen 69 an den Rotor 2 an, so daß keine Luft in andere Kammern entweichen kann. Nach den am Anfang des Betriebszustandes ausgeführten Schaltungen erfolgt eine längere Nichtbeaufschlagung der Kammern, da sich eine z. T. tagelange Produktion eines Artikels anschließt. Die Dichtlippen 69 haben minimale Berührung mit dem Rotor 2, so daß auch keine Erwärmung oder ein hoher Verschleiß in Erscheinung tritt. Der Druckübertrager kann auch mit einem flüssigen Medium betrieben werden.

Die scheibenförmigen Dichtelemente 55 bis 60 sind im Stator eingepreßt oder sie können auch mit einem entsprechenden Kleber oder einem klebenden Dichtmittel im Stator 11 befestigt sein.

Der Innendurchmesser 79 des inneren Kreisringes bzw. der Dichtlippe 69 ist in unmontiertem Zustand kleiner als der Durchmesser 78 des zu umschließenden Rotors 2. Die Dichtlippe 69 umschließt den Rotor 2 dichtend und ist in Richtung Kammerinnerem abgebogen. Der flexible Ring 68; 68' besteht aus einem temperaturbeständigen und einen niedrigen Reibungskoeffizienten aufweisenden Material, z. B. Polytetrafluorethylen (PTFE).

Es ist auch vorteilhaft, das gesamte Dichtelement 55 bis 60 aus PTFE herzustellen. Es wird dann unterschieden zwischen Dichtelementen 55; 60 mit einer Dichtlippe 69 für die an das erste 3 oder zweite Ende 4 des Rotors 2 grenzenden Dichtelemente und solchen Dichtelementen 57 bis 59, die zwei Dichtlippen 69; 69' aufweisen, für die dazwischenliegenden Dichtelemente nach Fig. 1.

Teileliste

| . 1 | Drehübertrager |
|-----|-------------------|
| 2 | Rotor (1) |
| 3 | Ende, erstes (2) |
| 4 | Ende, zweites (2) |
| 5 | • |
| 6 | Kugeliager (1) |
| 7 | Kugellager (1) |
| 8 | Außenring (6) |

40

45

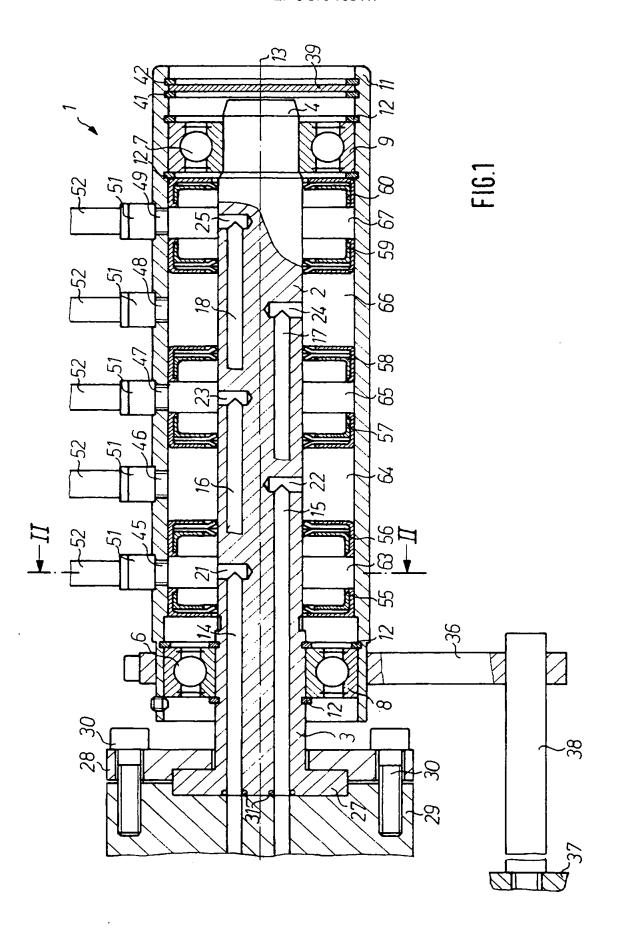
50

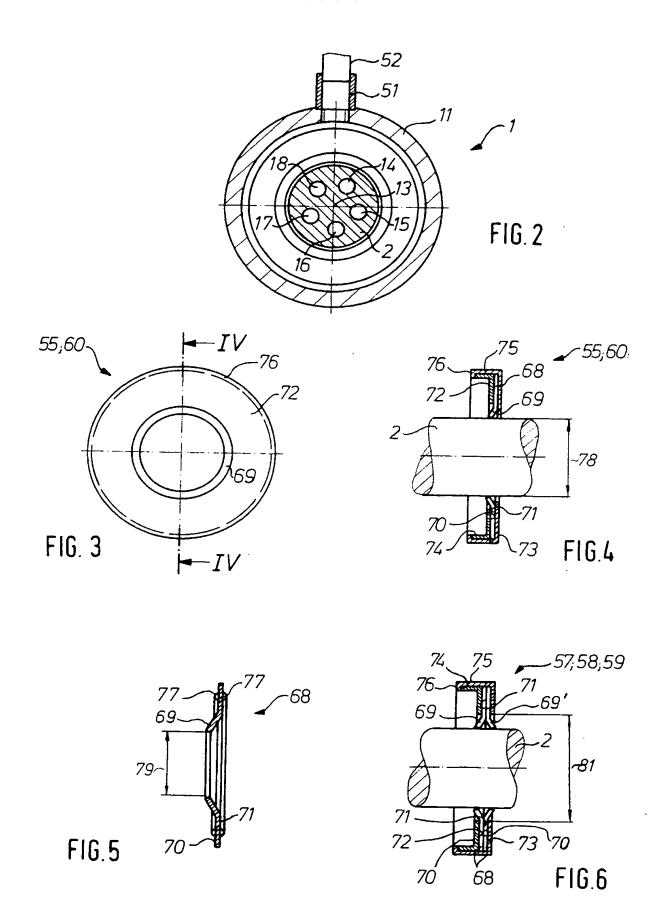
55

| 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 | Außenring (7) - Stator Sicherungsring Rotationsachse Längsbohrung Längsbohrung Längsbohrung Längsbohrung Längsbohrung | 5 | | 67 68 68' 69 69' 70 71 72 73 74 75 | Kammer, ringförmig Ring, flexibel Ring, flexibel Dichtlippe (68) Dichtlippe (68) Seitenfläche (68) Seitenfläche (68) Tragring, erster Tragring, zweiter Rand (72) Rand (73) Abkantung (75) |
|---|---|----|----|--|--|
| 21 | Sacklochbohrung (14) | | | 77 | Wulst (68) |
| 22 | Sacklochbohrung (15) | | | 78 | Durchmesser (2) |
| 23 | Sacklochbohrung (16) | 15 | | 79 | Innendurchmesser (69) unmontiert |
| 24 | Sacklochbohrung (17) | | | 80 | - |
| 25 | Sacklochbohrung (18) | | | 81 | Bohrung / Innendurchmesser (72; 73) |
| 26 27 | Floroph (2) | | ۰. | A A | |
| 28 | Flansch (2) Haltescheibe | 20 | Pa | tentar | nsprüche |
| 29 | Achszapfen | 20 | 1. | Oreh | übertrager zum Einführen eines flüssigen |
| 30 | Schraube | | •• | | gasförmigen Mediums in ein rotierendes |
| 31 | Dichtring | | | | einer Druckmaschine, insbesondere über |
| 32 | - | | | | Stirnfläche eines Lagerzapfens einer Walze |
| 33 | • | 25 | | | eines Zylinders, wobei der Drehübertra- |
| 34 | - | | | ger a | aus einem mit dem Lagerzapfen verbunde- |
| 35 | - | | | nen | Rotor und einem verdrehfesten Stator be- |
| 36 | Halteklaue | | | | und pro zu übertragendem Kanal zwi- |
| 37 | Maschinengestell | | | | n Rotor und Stator durch axial voneinan- |
| 38 | Zylinderzapfen | 30 | | der | beabstandete Dichtungen ringförmige |
| 39 | Dichtscheibe | | | | mern gebildet werden, die über Bohrun- |
| 40 41 | Ciphagunaguing | | | | im Stator druckbeaufschlagbar sind und |
| 41 42 | Sicherungsring Sicherungsring | | | | Weiterleitung des Mediums aus diesen |
| 43 | - | 35 | | | örmigen Kammern durch Bohrungen im r zum Lagerzapfen der Walze oder des |
| 44 | - | 33 | | | ders erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß |
| 45 | Gewindebohrung | | | - | Dichtungen (55 bis 60) aus Dichtelementen |
| 46 | Gewindebohrung | | | | is 60) bestehen, die jeweils einen äußeren |
| 47 | Gewindebohrung | | | | kreisring (72; 73) und zumindest einen |
| 48 | Gewindebohrung | 40 | | | formten, als Dichtlippe ausgebildeten in- |
| 49 | Gewindebohrung | | | | n flexiblen Kreisring (69) mit geringerer |
| 50 | | | | | e aufweisen, daß der äußere Stützkreisring |
| 51 | Verschraubung | | | | 73) am Stator (11) dicht anliegt, daß der |
| 52 | Druckleitung | | | | durchmesser (79) des innereren Kreisrin- |
| 53 54 | - | 45 | | | (69) in unmontiertem Zustand kleiner ist |
| 54 55 | - Dichtelement | | | | er Durchmesser (78) des zu umschließen- |
| 56 | Dichtelement | | | | Rotors (2), daß die Dichtlippe (69) in mon- m Zustand in Richtung des ihr zugeord- |
| 57 | Dichtelement | | | | Kammerinneren (63 bis 67) abgebogen |
| 58 | Dichtelement | 50 | | | d den Rotor (2) dichtend umschließt. |
| 59 | Dichtelement | | | | (3, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, |
| 60 | Dichtelement | | 2. | Drehi | ibertrager nach Anspruch 1, dadurch ge- |
| 61 | • | | | | zeichnet, daß der äußere Stützkreisring |
| 62 | • | | | | 73) aus einem ersten Tragring (72) und |
| 63 | Kammer, ringförmig | 55 | | | zweiten Tragring (73) besteht, daß zwi- |
| 64 | Kammer, ringförmig | | | | n den Tragringen (72; 73) ein flexibler |
| 65 66 | Kammer, ringförmig | | | | (68) angeordnet ist, welcher mit seiner |
| 66 | Kammer, ringförmig | | | Dicht | lippe (69) in eine Bohrung (81) der Trag- |

ringe (72; 73) hineinragt.

- 3. Drehübertrager nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Dichtelement (57; 58; 59) zwei flexible Ringe (68) aufnimmt, deren jeweils zweite Seitenflächen (71) aufeinander angeordnet sind, daß die Dichtlippen (69; 69') voneinander entgegengesetzt gerichtet sind und in Richtung der ersten Seitenflächen (70) und somit in das Innere unterschiedlicher Kammern (63 bis 67) weisen.
- Drehübertrager nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der flexible Ring (68) auf beiden Seitenflächen (70; 71) ringförmige, konzentrisch angeordnete Wülste (77) aufweist.
- Drehübertrager nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der flexible Ring (68) aus einem temperaturbeständigen und einen niedrigen Reibungskoeffizienten aufweisenden Material, z. B. Polytetrafluorethylen, besteht.
- 6. Drehübertrager nach Anspruch 1 und 5, dadurch gekennzeichnet, daß der äußere Stützkreisring (72; 73) und der als Dichtlippe fungierende innere flexible Kreisring (69) einstückig ausgebildet ist, und aus Polytetrafluorethylen besteht.
- 7. Drehübertrager nach Anspruch 1 und 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Dichtelement (57 bis 59) zwei entgegengesetzt abgebogene Dichtlippen (69; 69') aufweist, die jeweils in das Innere unterschiedlicher Kammern (63 bis 67) gerichtet ist.





i A.



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 93 10 7512

| | EINSCHLÄGIGI Kennzeichnung des Dokumen | Betrifft | KLASSIFIKATION DER | |
|---------|--|---|---|--|
| tegorie | der maßgehlich | en Teile | Anspruch | ANMELDUNG (Int. Cl.5) |
| A,D | DE-C-3 943 119 (MAN * das ganze Dokument | ROLAND DRUCKMASCHINEN) .* | 1 | B41F13/00 F16L39/04 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5) |
| | | | | B41F F16L |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Der | vorliegende Recherchenbericht wurd | de für alle Patentansprüche erstellt | | |
| | Recherchemort | Abschlußdatum der Recherche | | Prefer EVANS A.J. |
| | DEN HAAG | 25 AUGUST 1993 | | |
| Y : vo | KATEGORIE DER GENANNTEN I on besonderer Bedeutung allein betrach on besonderer Bedeutung in Verbindung nderen Veröffentlichung derselben Kate | E: ilteres Patent tet nach dem Ant g mit einer D: in der Anneld morie 1.: aus andem G | dokument, das je neidedatum veröf lung angeführtes rinden angeführte | es Dokament |
| A:te | chnologischer Hintergrund ichtschriftliche Offenbarung wischenliteratur | • | | milie, übereinstimmendes |